

Endkunde
Eco Line **Split**



DER EINSTEIGER

Luft/Wasser-Wärmepumpe
Außen aufstellung
Eco Line **Split**

the better way to heat

DER EINSTEIGER

Die Eco Line Split ist der kostengünstige Einstieg in die Wärmepumpentechnologie. Integrierte Invertertechnologie, Heizung, Brauchwarmwasserbereitung und aktive Kühlung, – ein einfaches Bedienkonzept und mögliche Kombination mit anderen Wärmeerzeugern.

Durch die Trennung von Außen- und Inneneinheit kann im Gebäudeinneren wertvoller Raum gespart werden. Die zudem leichten und kompakten Systemkomponenten mit vorkonfektionierten Verbindungsleitungen ermöglichen eine flexible Installation bei geringem Platzbedarf.

Alle Vorteile auf einen Blick

- + Kostengünstiger Einstieg
- + Heizen, Kühlen mit einem System
- + Brauchwarmwasser bereiten mit Hydrauliktower, mit integriertem 180l Brauchwarmwasserspeicher
- + Invertertechnologie – automatische Anpassung der Leistung an den Bedarf
- + Geringer Platzbedarf
- + Flexibel in der Aufstellung

INTELLIGENTE REGELUNG



In der Inneneinheit (HT und HM) ist ein Regler verbaut der für unterschiedliche Regelungsaufgaben in Kombination mit den Luft/Wasser-Splitgeräten entwickelt wurde. Mit diesem Regler können sehr viele Anwendungsmöglichkeiten abgedeckt werden. Mit dem optionalen Zubehör können bis zu acht Heizkreise, externe Wärmeerzeuger, thermische Solaranlagen, Photovoltaik, Schwimmbad und Gebäudeleitsystem integriert werden. Selbstverständlich ist auch Kühlbetrieb möglich. Umfangreiche Zeitprogramme und die integrierte myUpway Funktion (Einsicht von Datenlogs, Fernsteuerung etc.) runden das Einsatzspektrum ab. Der effektive Regler reguliert das Raumklima automatisch bei höchstem Komfort, während Sie gleichzeitig einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.



Hydraulikmodul HM 6 / HM 12



Hydrauliktower HT 6 / HT 12



L 6Split



L 8Split

TECHNISCHE DATEN

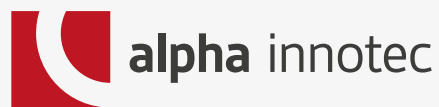
Typ		Leistungsdaten						Gerät			
Außeneinheit Basisgerät mit Wandregler	Artikel-Nr. Bitte angeben	Heizleistung bei		COP bei	Kühlleistung	EER	Schallleistungspegel max./Nacht dB(A)	Gewicht		Speicherinhalt l	Im Verbund mit Regler A+++ bis G 55 °C
		A-7/W35 max. kW	A2/W35 kW	A2/W35	A27/W18 min./max. kW	A27/W18		L Split kg	HT/HM Split kg		
L 6Split-HT 6	100698HT601	4,60	2,32 ¹⁾	4,20 ¹⁾	1,77/7,98	4,52 ¹⁾	64 / 56	46	165 / 52	180	A++
L 8Split-HT 12	100626HT1201	6,60	5,11 ¹⁾	3,76 ¹⁾	3,2/11,2	3,50 ¹⁾	65 / 56	60	165 / 56	180	A++
L 6 Split-HM 6	100698HM601	4,60	2,32 ¹⁾	4,20 ¹⁾	1,77/7,98	4,52 ¹⁾	64 / 56	46	165 / 52	-	A++
L 8 Split-HM 12	100626HM1201	6,60	5,11 ¹⁾	3,76 ¹⁾	3,2/11,2	3,50 ¹⁾	65 / 56	60	165 / 56	-	A++

HT 6 kompatibel mit L6 Split, HT 12 kompatibel mit L8 Split – Hydrauliktower inkl. Regelung und Display, elektronisch geregelte Umwälzpumpe, Wärmemengenerfassung, Elektroheizstab, wartungsfreie Fremdstromanode, max. / min. Betriebstemperatur 65 / 7 °C (Mit elektrischer Zusatzheizung; 58 °C ohne Zusatzheizung.), Nennleistung Umwälzpumpe (elektronisch geregelt) 4 – 75 W, emailierter Brauchwarmwasserspeicher 180 l, integriertes Brauchwasserumschaltventil, integriertes Umschaltventil Heizen/Kühlen, Ausdehnungsgefäß 10 l.

HM 6 kompatibel mit L6 Split, HM 12 kompatibel mit L8 Split – Hydraulikmodul inkl. Regelung und Display, Elektroheizelement zur Unterstützung der Heizung und Brauchwarmwasserladung, Energieeffizienz-Umwälzpumpe, Ausdehnungsgefäß, Wärmemengenerfassung, Raumtemperaturfühler, Außentemperaturfühler, Sicherheitsbaugruppe und Umschaltventil

Alle Angaben zu Heizleistung und COP nach EN 14511. Die Geräte sind mit dem fluorinierten Treibhausgas R410A gefüllt. GWP-Wert: 1924 (nach Berechnungsstand AR5).

Füllmenge Kältemittel (kg): 1,5 (L6 Split) und 2,55 (L8 Split). ¹⁾Angaben im Teillastbetrieb



ait-deutschland GmbH
Industriestraße 3
95359 Kasendorf
Deutschland

T +49 9228 / 9906-0
F +49 9228 / 9906-189
E info@alpha-innotec.de

www.alpha-innotec.de